



EINBAUANLEITUNG

WITTNER FLAMENCO FEINSTIMMWIRBEL NO. 275114M-FG WITTNER UKULELE FEINSTIMMWIRBEL NO. 276114M-UK

Vorab einige **wesentliche Produktmerkmale:**

- Die Übersetzung unserer Feinstimmwirbel beträgt **8,5:1** verglichen mit einem herkömmlichen Wirbel
- Für den Einbau unserer Feinstimmwirbel benötigen Sie eine **präzise Reibahle mit einem Konus von 1:30**
- Unsere Feinstimmwirbel müssen **NICHT eingeklebt** werden, sondern sie werden nur **EINGEDRÜCKT**.
- Unsere Feinstimmwirbel sind so konzipiert, dass **ein Modell alles abdeckt**, es gibt also **keine** verschiedenen Wirbel für links und rechts

Einbau der Feinstimmwirbel

Grundsätzlich: Unser Wittner-Feinstimmwirbel darf niemals am Kopf gezogen werden. Das gilt für den Einbau als auch im montierten Zustand. Um die Wirbel zu entfernen, immer am Schaftende herausdrücken oder mit einem Kunststoffhammer von hinten vorsichtig herausklopfen.

1. Entfernen Sie die Wirbel, die Sie ersetzen möchten
2. Bevor Sie den Wirbel zum Größenabgleich in das Wirbelloch einsetzen und bevor Sie damit beginnen, das Wirbelloch auszureiben **muß das Wirbelloch von allen möglichen Rückständen (z.B. Wirbelpaste) sorgfältig gereinigt werden.**
3. Danach drücken Sie den Feinstimmwirbel **fest in das Wirbelloch**, um abschätzen zu können, wie weit das Wirbelloch ausgerieben werden muß.
Den Feinstimmwirbel wie erwähnt nicht am Kopf aus dem Wirbelloch ziehen sondern am Schaftende wieder herausdrücken.
4. Jetzt können Sie das Wirbelloch in die gewünschte Größe bringen.
Beachten Sie dabei unbedingt, daß unser Feinstimmwirbel aus hochwertigem Kunststoff ist und deshalb andere Haft- und Gleitreibungseigenschaften hat als ein Holzwirbel. Unser Feinstimmwirbel gleitet 2- 3mm tiefer in das Wirbelloch als ein gleich großer Holzwirbel.

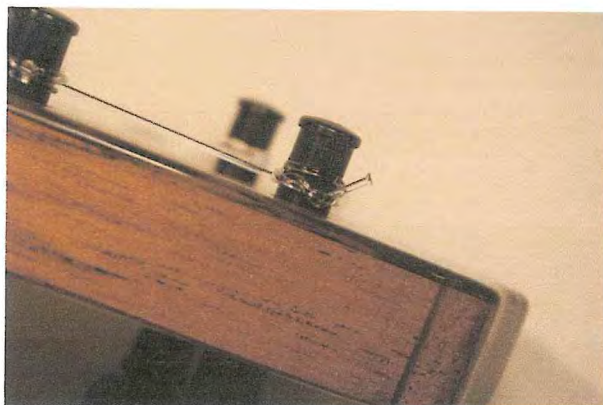
Deshalb ist es wichtig während des Ausreibevorgangs sehr vorsichtig vorzugehen und zunächst ein bißchen auszureiben, dann den Wirbel in das Wirbelloch einzusetzen und ihn fest hineinzudrücken, so daß Sie beurteilen können, wie viel mehr das Wirbelloch noch ausgerieben werden muß. Nicht vergessen, daß der Wirbel am Schaftende herausgedrückt werden muß und nicht am Kopf gezogen werden darf.

Diesen Vorgang möglicherweise vorsichtig wiederholen bis das Wirbelloch die gewünschte Größe hat.

5. Der Wirbel soll fest im Wirbelloch sitzen.
6. Falls das Wirbelloch während der Montage zu weit ausgerieben wurde oder falls das Wirbelloch möglichst nicht verändert werden sollte und der Wirbel zu weit hineingleitet, so ist es möglich das Wirbelloch etwas „aufzupolstern“. Das ist ein effektiver Weg, den Durchmesser des Feinstimmwirbels zu vergrößern.

<http://www.wittner-gmbh.de/feinstimmwirbel.html>

7. Nun kann die Saite montiert werden. Die folgenden Abbildungen zeigen, wie die Saite fixiert werden sollte:



Die Saite – besonders die blanke Nylon-Saite - sollte **grundsätzlich verschränkt/quergelegt** werden, da sich die glatte Saite ohne Verschränkung auch bei mehreren Windungen aus den Wirbeln ziehen lässt, was die Stimmstabilität beeinträchtigt.

Bitte beachten Sie unbedingt, daß die Saite auf der beweglichen Spule aufliegt. Das ist sehr wichtig, denn wenn die Saite auf dem unbeweglichen Teil liegt, kann sie reißen.

Vergewissern Sie sich, daß die Saiten in den Sattelkerben ausreichend Platz haben und nicht festklemmen können, damit die Saiten die Freiheit haben, jede Bewegung des Wirbels mitzumachen.

In manchen Fällen ist die Saite zu lang, so dass zu viel Saite auf die Spule gewickelt werden müsste, was die Stimmstabilität beeinträchtigt. In diesem Fall muß die Saite gekürzt werden. **Es besteht keine Notwendigkeit mehr als 3 – 4 Windungen der Saite auf der Spule anzubringen.** Wie erwähnt ist es sinnvoll, die Saite zusätzlich zu verschränken, also die Wicklungen zu kreuzen.

Für den Saitenwechsel empfehlen wir unsere Saitenkurbel Nr. 270W. Damit geht die Saitenmontage schneller und bequemer.



Isny, den 23.11.2015 Montageanleitung V1, 11/2015

Wittner GmbH & Co. KG
Buehlbergstr. 5-6
88316 Isny/Germany
www.wittner-gmbh.de
wittner@wittner-gmbh.de
Tel. 0049-7562-7040

Patent:

Deutschland: DE 10 2007 054 312 A1
USA: USA 7,816,594 B2
China: CN 101868820
und weitere